

E-TEXTILE DEVELOPMENT ITEM VOL.4

These samples are under development, the quality may be slightly changed when they are officially launched.

- ☐ stock for bulk
- ☐ stocked for sample
- ☒ promotion only

application for patent
being processed
特許申請中

- ・側面発光タイプの光ファイバーを使用し、光源だけで光ります
 - ・細巾にて連続で織り上げるため、少量の光ファイバーで織り上がります
 - ・ジャガードリボン部分*はポリエステルを使用しているため、洗濯する事ができます
- *電気配線部分は除く

PLASTIC OPTICAL FIBER RIBBON



長さ方向に連続でテープ状に織り上げた後、1リピートでカット



■仕様＝ニードルジャガード織機
製織巾:3mm～60mm
素材:レイテラ™ (東レ)0.25mmφ、ポリエステル、ポリエステルモノフィラメント

【電源OFF】



RAYTELA™ is a registered trademark of Toray Industries, inc.
レイテラ™ は、東レ株式会社の登録商標です

【光源受け】



【電源オン】



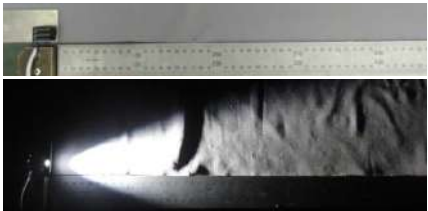
- ・LED光源 … 砲弾型LED(白色、青色)
消費電力:700mW (電流約140mA×電圧5V)
照度:20,000mcd (=20cd)
- ・電源 … 単三電池2本仕様の電池BOX
- ・ハーネス … USB入力ステレオケーブルタイプ φ3.5mm

	光源側	照度測定結果 (単位: lx)						●: 測定箇所
ロット A	平均	570	1025	850	540	280	50	
	最小	390	840	580	470	210	40	
	最大	720	1310	1160	630	320	60	
ロット B	平均	290	830	790	610	330	70	
	最小	220	610	630	530	300	60	
	最大	400	900	870	680	380	80	

文字が密集している、“S”、“H”、“I”、“N”は、測定ポイント以外の光を照度計センサで感知してしまい、数値は高くでているが、他の発光影響を受けにくい“D”、“O”の文字で比較すると、良好な発光となっている。ロットA、ロットBで照度(“S”側)に若干差が見られるが全体の総照度としては大差がなく、2つのロットに大差はありません

照度測定方法

1. 使用測定機器
照度計:コニカミノルタ製 デジタル照度計 T-1M
2. 照度測定環境
暗室化による(照度計測定で0.01lx以下)
3. 使用光源
白色LED (発光強度は右表参照)



白色LED 測定結果

照度(lx)	※50mm未満ではセンサ感度オーバー		輝度 (cd/m²)
50mm距離時	100mm距離時		2m距離時
76,000	21,000		206,000

This report is including the pictures and clippings which are reserved all rights by the third party.
©本レポートには、雑誌クリッピングの画像等第三者が著作権・肖像権等の権利を有するビジュアルが含まれています。

Please note that this is made only for the purpose of image source to your company's new development. Please use it only in the related department of your company, and do not use other purpose nor provide it to the others.
©貴社の新商品開発の企画案のイメージソースとしてのみご利用ください。またこの利用範囲は貴社の関連部署内に限定し他所への転用及び譲渡はお控え願います。