



# SHIMTEQ™ NCF W300C

## Warp and Weft Carbon Fiber Non Crimp Fabric

### 概要

0°および90°にひきそろえられた炭素繊維をポリエステル繊維でステッチした2層構造のNCFです。マトリックス樹脂と組み合わせることで高強度、高剛性の複合材料になります。クリンプしていないため物性が高い、成形工程での変形時に繊維の直進性を維持できる、強化繊維間の空間やステッチによる穴の存在のため樹脂の含浸性が良いといった特徴があります。

### 連絡先

SHINDO 産業資材事業  
〒150-0001  
東京都渋谷区神宮前 1-10-32  
原宿デュエットビル



[im-company@shindo.com](mailto:im-company@shindo.com)



Fax: 03-5786-2113



[www.shindo.com/jp/material/](http://www.shindo.com/jp/material/)



### 基本仕様

繊維総目付 [g/m <sup>2</sup> ]	310	材料形態	シートロール
強化繊維目付[g/m <sup>2</sup> ]	307	梱包形態	外箱段ボール
ステッチ材目付[g/m <sup>2</sup> ]	3	材料全幅 [mm]	1000
強化繊維弾性率 [GPa]	230	材料長さ [m]	50
繊維層数 [ply]	2	ロール重量 [kg]	15

### 材料構成

	材料	構成
強化繊維	炭素繊維	[0/90]
ステッチ	ポリエステル繊維	トリコット

### 主な適用可能用途

インフュージョン、RTM、プレス等の工程を経て作製される高強度、軽量化の求められる構造部材またはそれに準ずる製品（例：航空機、自動車等）。

### 主な適用可能マトリックス樹脂

エポキシ樹脂、不飽和ポリエステル樹脂、ビニルエステル樹脂等